



ELEKTRIKER-WERKZEUGE ELECTRICIAN'S TOOLS

Aderendhülsenzange

- zum Verpressen von Aderendhülsen von 0,25 bis 16 mm² (DIN 46228 Teil 1 + 4)
- gekennzeichnete Trapez- u. Halbrundprofile für die zuverlässige Verbindung von Hülse und Leiter

Crimping pliers

- for crimping wire end sleeves/ferrules from 0.25 to 16 mm² (DIN 46228 parts 1 + 4)
- marked trapezoidal and half-round dies for reliable connections between the sleeve and the conductor



Ref-No.	2622	20RR	3SM2	35RR	40RV VDE	44RV VDE				
49-1400	•	•			•	•	145	53/4	0,25 - 2,5mm²	130 175
49-1800	•	•			•	•	180	7	0,25 - 16mm²	250 305



Frontpresszange für Aderendhülsen

- zum Verpressen von Aderendhülsen von 0,5 bis 6 mm² (DIN 46228 Teil 1 + 4)
- gekennzeichnete Halbrundprofile für die zuverlässige Verbindung von Hülse und Leiter
- vorteilhaftes Einführen von vorn bei Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

Front crimping pliers for wire end ferrules

- for crimping wire end sleeves/ferrules from 0.5 to 6 mm² (DIN 46228 parts 1 + 4)
- advantageous front crimping in narrow confined places like switch boxes



Ref-No.	2022	20RR	3SM2	35RR	40RV	44RV			
							mm	"	
49-3000	•						180	7	0,5 - 6mm ²
									235